

ИНН 7706800851 КПП 770601001 ОГРН 1137746902072,  
Юр.адрес: 119180, г.Москва, ул. Полянка Б., д.7/10, стр.3,помещ.2,ком.17, БИК 044525593  
р/сч. 40702810602520000129 в ОАО "АЛЬФА-БАНК" г.Москва к/сч. 30101810200000000593

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Парахиной Марины Викторовны «Разработка и исследование тканетранспортирующей роликовой системы отделочных машин», на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.19.02 «Технология и первичная обработка текстильных материалов и сырья».

При создании высокопроизводительного промывного оборудования, работающего непрерывным способом, важно сохранить необходимую для качественной промывки длительность процесса, не увеличивая габаритов оборудования, что достигается при применении роликовых машин с увеличенной длиной заправки. Однако, проблема транспортирования и управления натяжением в этом случае существенно усложняется из-за большой длины ткани в зоне обработки, появления значительных сопротивлений движению её в жидкости и по направляющим органам.

Данная проблема является не только сложной, но и комплексной, она требует системного подхода в решении ряда взаимосвязанных задач. В настоящей работе автором определены основные составляющие сопротивления движению обрабатываемой ткани, получены математические зависимости для определения полного сопротивления движению ткани в одной зоне и натяжения её в многозонной роликовой машине с увеличенной длиной заправки для широкого диапазона значений ширины и скорости ткани. В результате проведенных экспериментальных исследований по деформации капроновых и ацетатных тканей была доказана необходимость применения тканетранспортирующей системы с дистанционным или автоматическим управлением и объективно контролируемым натяжением ткани.

В работе сформулированы основные требования, предъявляемые к современным тканетранспортирующим системам. В полном соответствии этим требованиям была разработана современная тканетранспортирующая система с пневмофрикционным приводом, включающая: технические средства транспортирования ткани, средства создания, управления и контроля продольного натяжения ткани в зоне обработки. Такая система является наиболее универсальной и перспективной, позволяет в ручном и, что особенно важно, в автоматическом режиме осуществлять транспортирование ткани с технологически необходимым и объективно контролируемым натяжением в широком диапазоне скоростей и других параметров ткани, в роликовых машинах для жидкостной обработки, различных типоразмеров. Особую ценность представляет созданный измеритель натяжения ткани, не имеющий аналогов.

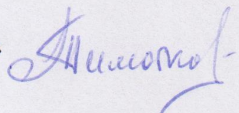
Замечания к содержанию автореферата:

- в автореферате нет информации о методике и технике проведения экспериментальных исследований деформации тканей в процессе жидкостной обработки;

- на дано описание устройства и работы измерителя натяжения ткани, изображенного на рисунке 1.

Несмотря на приведенные выше замечания, исходя из содержания автореферата, диссертация имеет теоретическую и практическую ценность, выполнена на актуальную тему, имеет научную новизну, практическую значимость и соответствует требованиям п. 9 «Положения о порядке присуждения ученых степеней», предъявляемым к кандидатским диссертациям. Парахина Марина Викторовна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по научной специальности: 05.19.02- «Технология и первичная обработка текстильных материалов и сырья».

Кандидат технических наук, доцент,

технолог-консультант ООО «Элгахим ЭЛС»  Тиматков А. Г.

Подпись технолог-консультант ООО «Элгахим ЭЛС» Тиматков А. Г.

Удостоверяю Генеральный директор ООО «Элгахим ЭЛС»



Никитин В.В.